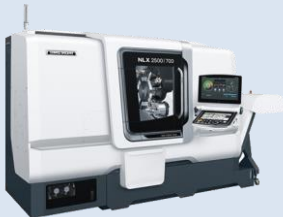













PARCO MACCHINE

Aggiornato al 16.05.2022


IMG.	PRODUTTORE	MOD.	CONTROLLO E MATRICOLA	ANNO	NOTE
	MORI SEIKI	NLX-2500	SIEMENS (NL257220105)	2022	<ul style="list-style-type: none"> - mandrino e contromandrino - assi Z/X/Y - asservimento gantry cartesiano Z/X fino a diametro 200 per un peso di 10 kg. al polso x 2 polsi
	AKIRA SEIKI (2)	SL-25	FANUC 0iT D (SL25190114)	2021-AGO	<ul style="list-style-type: none"> - mandrino e contropunta - assi Z/X - campo di lavoro: Ø 350X400 - passaggio barra Ø 52
	AKIRA SEIKI (1)	SL-25	FANUC 0iT D (SL25190120)	2021-MAG	<ul style="list-style-type: none"> - mandrino e contropunta - assi Z/X - campo di lavoro: Ø 350X400 - passaggio barra Ø 52
	TAKISAWA	NEX-110 MH7	FANUC 0iT D (CU02MH7012)	2020	<ul style="list-style-type: none"> - mandrino e contropunta - assi Z/X - campo di lavoro: Ø 400x657 - passaggio barra Ø 75 - utensili motorizzati

	TAKISAWA	TCY-200 YS L5	FANUC 32i B-T (TXLV6110)	2016	<ul style="list-style-type: none"> - mandrino e contromandrino - assi Z/X/Y - campo di lavoro: Ø 220x454 - passaggio barra Ø 51 - spingibarra installato Ø 52
	MORI SEIKI	NL-2500	SIEMENS (NL251HK4714)	2010	<ul style="list-style-type: none"> - mandrino e contromandrino - assi Z/X/Y - asservimento gantry cartesiano Z/X fino a diametro 200 per un peso di 10 kg. al polso x 2 polsi - asservimento da caricatore automatico barra 1500 mm. fino a diametro 70 (quadro 50)
	TAIWAN - TAKISAWA	EX-106	FANUC 21-IT (CC10E60495)	2003	<ul style="list-style-type: none"> - campo di lavoro: Ø 240x340 - passaggio barra Ø 40 - spingibarra installato Ø 40
	TAIWAN - TAKISAWA	EX-110	FANUC 21-IT (CD08E10538)	2003	<ul style="list-style-type: none"> - campo di lavoro: Ø 400x710 - passaggio barra Ø 72






	TAKISAWA	TA-25 C/BT	FANUC 18-T (TLUR 8060)	1999	<ul style="list-style-type: none"> - campo di lavoro: Ø 260x660 - passaggio barra Ø 76 - spingibarra installato Ø 80 - utensili motorizzati - mandrino contrapposto
	TAKISAWA	TS- 25BC/L6	FANUC 18-T (TKMR 6223)	1997	<ul style="list-style-type: none"> - campo di lavoro: Ø 280x500 - passaggio barra Ø 52 - utensili motorizzati












CENTRI DI LAVORO


IMG.	PROD.	MOD.	TIP O	CONTROLLO E MATICOLA	ANN O	N.UT	NOTE
	QUASER	MV-184P	VER.	FANUC 31 iB (119Q212574)	2022	48	<ul style="list-style-type: none"> - centro di lavoro vert. CNC - campo di lavoro: 1020x610x610 - n. 1 pallet - installato 4° asse KITAGAWA div. 0,001°




	OKK	HMC-400	HOR.	FANUC 31i (#187-MAM6062)	2019	60	<ul style="list-style-type: none"> - centro di lavoro oriz. CNC - campo di lavoro: 560X560X690 - n. 2 pallets - dotato di sonda RENISHAW OMP60 per rilevamento automatico partenza lavorazioni - indexaggio tavola: 0,001°
	QUASER	MV-184E	VER.	FANUC Oi MF (118M171595)	2017	30	<ul style="list-style-type: none"> - centro di lavoro vert. CNC - campo di lavoro: 1020x610x610 - n. 1 pallet - installato 4° asse KITAGAWA div. 0,001°
	OKK	HM-400/500	HOR.	FANUC 31i (#259-MAM4134)	2015	60	<ul style="list-style-type: none"> - centro di lavoro oriz. CNC - campo di lavoro: 630x620x710 - n. 2 pallets - indexaggio tavola: 0,001°
	OKK	HM-400/500	HOR.	FANUC 31i (#242-MAM4109)	2013	60	<ul style="list-style-type: none"> - centro di lavoro oriz. CNC - campo di lavoro: 630x620x710 - n. 2 pallets - indexaggio tavola: 0,001°
	MORI SEIKI	NH4000 DCG	HOR.	MORI SEIKI (NH401JC2902)	2011	60	<ul style="list-style-type: none"> - centro di lavoro oriz. CNC - campo di lavoro: 560x560x630 - n. 2 pallets - indexaggio tavola: 0,001°







	MORI SEIKI	NH4000 DCG	HOR.	MORI SEIKI (NH401SH1972)	2007	60	<ul style="list-style-type: none"> - centro di lavoro oriz. CNC - campo di lavoro: 560x560x630 - n. 2 pallets - indexaggio tavola: 0,001°
	OKK	VM-5 II	VER.	FANUC 16i (237-MA60120A)	2003	30	<ul style="list-style-type: none"> - centro di lavoro vert. CNC - campo di lavoro: 1000x510x510 - n. 1 pallet - installato 4° asse KITAGAWA div. 0,001°
	TAKISAWA	MAC-V10 APC	VER.	FANUC 21i (TFWT14023)	2002	20	<ul style="list-style-type: none"> - centro di lavoro vert. CNC - campo di lavoro: 430x350x410 - n. 2 pallets
	QUASER	MK 60IIS	VER.	FANUC 16M (360- H180)	1999	40	<ul style="list-style-type: none"> - centro di lavoro vert. CNC - campo di lavoro: 1000x600x550 - n. 2 pallets
	MITSUI SEIKI	HU40A	HOR.	FANUC 16M (130 EU-5021)	1998	60	<ul style="list-style-type: none"> - centro di lavoro oriz. CNC - campo di lavoro: 650x560x650 - n. 2 pallets - indexaggio tavola: 1°
	TAKISAWA	MAC V-40	VER.	FANUC 21M (TFLY7014)	1997	20	<ul style="list-style-type: none"> - centro di lavoro vert. CNC - campo di lavoro: 650x410x460 - n. 1 pallet

IMG.	PRODUTTORE	MOD.	CONTROLLO E MATRICOLA	ANNO	NOTE
	MONZESI	MONZA 410 CNC	Fanuc 35-Ib (RE 19 0241)	2019	<ul style="list-style-type: none"> - rettifica senza centri per lavorazioni a tuffo e in passata - campo di lavoro: Ø 3÷100 - lunghezza max. <u>a tuffo</u> 200 mm. con espulsore pneumatico - lunghezza max. <u>in passata</u> 290 mm.
	STUDER	FAVORIT	Fanuc 0i-TD (1042-0505)	2018	<ul style="list-style-type: none"> - rettifica per tondi esterni su centri - campo di lavoro: Ø 300 x L.600 - rettifica per tondi interni su autocentrante - campo di lavoro: Ø 280 x L.80
	STUDER	ECO 650	FANUC 21i (026.0115)	2002	<ul style="list-style-type: none"> - rettifica per tondi su centri - campo di lavoro: Ø 300x600

	ROSA	IRON	E.C.S. (01011586)	2001	<ul style="list-style-type: none"> - rettifica per piani - campo di lavoro: 600x400x300
--	-------------	-------------	-----------------------------	-------------	---










IMG.	PROD.	MOD.	CONTROLLO E MATICOLA	ANNO	NOTE
	ISTECH	EASY 301-A	Automatico (122593)	2020	Centro di taglio
	IMET	XSMART-3	Automatico (186526001)	2018	Centro di taglio
	PRO-PEN	P5000	Automatico	2017	Marcatrice a micropercussione

	PRO-PEN	P5000	Automatico	2007	Marcatrice a micropercussione
	RENI-CIRILLO	RC1300	Automatico	2005	Centro di burattatura
	IMET	BS 280/60	CEB	1999	Centro di taglio
	EOLO	260	ACU-RITE	1998	Tornio parallelo
	ALFEMA	S2-AUT	Manuale	1998	Pallinatrice semiautomatica
	SUNNEN	LBB-1699	Manuale	1995	Lappatrice manuale

...segue

IMG.	PROD.	MOD.	CONTROLLO	ANNO	NOTE
	ELBO- NIKKEN	E346+	-	2021	Presettaggio utensili di precisione
	OLYMPUS	MINISCOPE- MK027	-	2015	Boroscopio rigido per interni
	ZOLLER	SMILE400 - PILOT 2.0	-	2015	Presettaggio utensili di precisione
	TAYLOR- HOBSON	TALYSURF INTRA	-	2013	Profilometro e rugosimetro a controllo
	TESA	HITE 400	-	2008	Altimetro digitale

	LEYBOLD VACUUM	L200	-	2004	Cercafughe a elio per prove di tenuta
	FISCHER	DELTASCOPE MP3C-1	-	2000	Misuratore rivestimenti amagnetici
	MITUTOYO	PJ300	-	1999	Proiettore a telecamera di profili
	TAYLOR- HOBSON	SURTRONIC 3+	-	1999	Rugosimetro
	GALILEO	ERGOTEST DIGI 25 R/S	-	1997	Durometro
	MAHR	DIGIMAR M814	-	1995	Altimetro digitale
	MITUTOYO	BHN305	-	1994	Macchina di misura tridimensionale con cambio tastatore automatico

S'intendano ovviamente incluse nell'area "sala metrologica" anche le normali strumentazioni